

BAUER GRUTM

Soluciones de Compresores para Biogás y Biometano



LA PURA ELECCIÓN CORRECTA



CONTENIDO

EL CASO DEL BIOGÁS

› El problema	4
› La solución: generar biogás como fuente alternativa de energía limpia	5
› Soluciones completas	6

SOLUCIONES LLAVE EN MANO PARA BIOGÁS Y BIOMETANO

› 75 Años de Experiencia en Compresión y Procesamiento de Gas	8
› Soluciones llave en mano para la generación de biometano	9

BAUER GRU™

Compresores de biogás para inyección en PSA o sistemas de mejora de gas de membrana

› Descripción general de BAUER GRU™	10
› BAUER GRU™ Micro	12
› BAUER GRU™ 3	13
› BAUER GRU™ 6	14
› BAUER GRU™ 9	15
› BAUER GRU™ 15	16
› BAUER GRU™ 28	17
› BAUER GRU™ 42	18
› BAUER GRU™ 76	19

BAUER GRU™ HP

Compresor de refuerzo de tornillo rotativo para inyección de tuberías y aplicaciones de turbinas de gas de alta presión

› BAUER GRU™ HP	20
-----------------------	----

SISTEMAS DE COMPRESOR DE GNC DE BAUER

Línea completa de sistemas de compresores recíprocos de pistón para aplicaciones de GNC de alta presión hasta 5000

› Descripción general de los sistemas de compresores BAUER GNC	22
› BAUER Micro Serie™ C120	24
› Serie compacta BAUER™ C15/22	25
› BAUER M-Series™ Simplex	26
› BAUER M-Series™ Dúplex	27
› BAUER C26 X-FILL™	28
› BAUER C52 X-FILL™	29

BAUER CONNECT®

Telemetría y control remoto a través de la aplicación móvil

› BAUER CONNECT®	30
------------------------	----

EL CASO DEL BIOGÁS

EMISIONES DE METANO 25X

MÁS DAÑINO PARA LA ATMÓSFERA QUE EL DIÓXIDO DE CARBONO

METANO

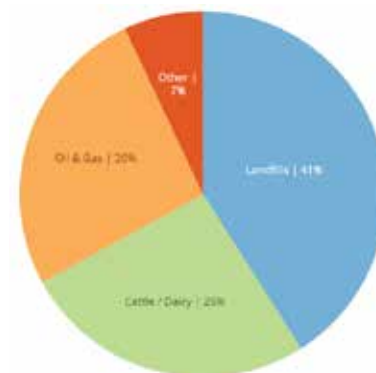
CO₂

EL PROBLEMA:

El metano (CH₄) se libera a la atmósfera terrestre cuando la materia orgánica se descompone en condiciones anaeróbicas. Esta descomposición anaeróbica es común en vertederos cubiertos y pilas de estiércol. Nuestras emisiones globales de desechos casi se han duplicado desde 1970 y las emisiones de desechos ahora producen el 3% de las emisiones antropogénicas (de origen humano) (IPCC 2014). Aproximadamente la mitad de estas emisiones provienen de esta descomposición anaeróbica de desechos sólidos en la tierra. Un estudio de 2016-2018 realizado por el Laboratorio de Propulsión a Chorro de la NASA (en cooperación con la Comisión de Energía de California) utilizó dispositivos y satélites de detección remota aerotransportados sobre California. El estudio reveló más de 550 fuentes puntuales individuales que emiten penachos de metano altamente concentrado. El 10% de estas fuentes, consideradas super-emisoras, aportaron la mayor parte de las emisiones detectadas.

El estudio reveló que los tres principales super-emisores que contribuyen al 93 % de las emisiones de metano son:

- Vertederos 41%
- Industria Ganadera/Láctea 26%
- Industria del Petróleo y Gas 26 %
- Otros. 7%



› EFECTOS AMBIENTALES NOCIVOS

El Metano es 80 veces más peligroso que el dióxido de carbono (CO₂) durante los primeros 20 años después de que llega a la atmósfera terrestre. Con el tiempo, el metano sigue siendo 25 veces más peligroso que el CO₂ porque atrapa mucho más calor y libera más energía. Por lo tanto, frenar las emisiones de metano es una alta prioridad para las corporaciones y las granjas.

› REGULACIÓN GUBERNAMENTAL AUMENTADA

En octubre de 2009, la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (EPA) emitió una regla (40 CFR Parte 98) que requiere que los grandes proveedores en los Estados Unidos informen sus emisiones de gases de efecto invernadero. La intención de la regla es recopilar datos de emisiones precisos y oportunos para las decisiones de política del gobierno en el futuro. Es solo cuestión de tiempo antes de que las agencias gubernamentales federales y estatales regulen más estrictamente las emisiones de gases de efecto invernadero. California, por ejemplo, ha hecho de las regulaciones para las emisiones causadas por humanos una prioridad máxima.

› CRECIENTE PRESIÓN ACTIVISTA DIRIGIDA HACIA MUNICIPALES, ESTATALES Y SEGMENTOS DE LA INDUSTRIA PRIVADA:

Muchos sectores públicos y privados se enfrentan a una enorme presión por parte de los activistas medioambientales, el público en general, así como los inversores y accionistas para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero. Como resultado, cada vez más empresas que generan gases de efecto invernadero se preocupan por su imagen pública negativa y su futura viabilidad a largo plazo.

LA SOLUCIÓN: GENERAR BIOMETANO COMO FUENTE ALTERNATIVA DE ENERGÍA LIMPIA

La tecnología ha evolucionado para hacer que los combustibles alternativos sean económicamente más viables. El metano emitido por la descomposición de los desechos se puede capturar y convertir in-situ en biometano, una fuente de energía valiosa que es significativamente mejor para el medio ambiente que el combustible diésel, la gasolina o el carbón. El biometano se puede inyectar en una tubería de gas natural a cambio de ingresos de la empresa de servicios públicos local, se puede comprimir en gas natural comprimido (GNC) para reemplazar el diésel para las flotas o se puede usar para generar electricidad (cogeneración de energía). Los productores de biometano también pueden ser elegibles para importantes créditos fiscales y de compensación de carbono a través del Estado.

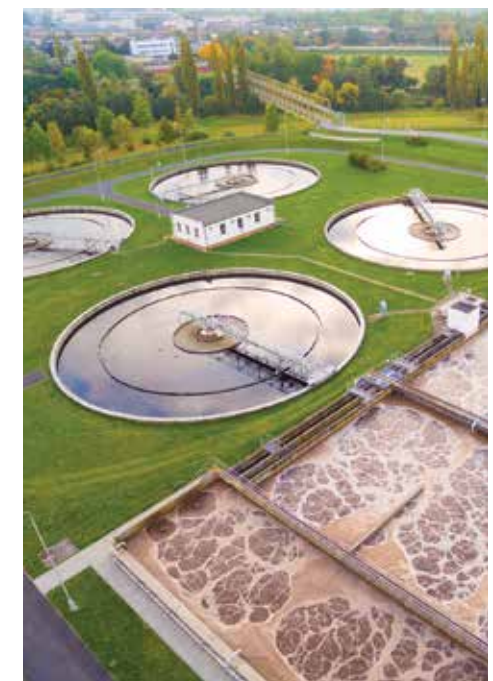
3 FUENTES DE EMISIONES DE METANO POR DESCOMPOSICIÓN ANAEROBIA



› Emisiones de gas metano de basureros



› Emisiones de gas metano de los productos lácteos y desechos animales



› Emisiones de gas metano de Plantas de Tratamiento de Residuos



SOLUCIONES COMPLETAS Para recuperación y mejora de biogás in situ

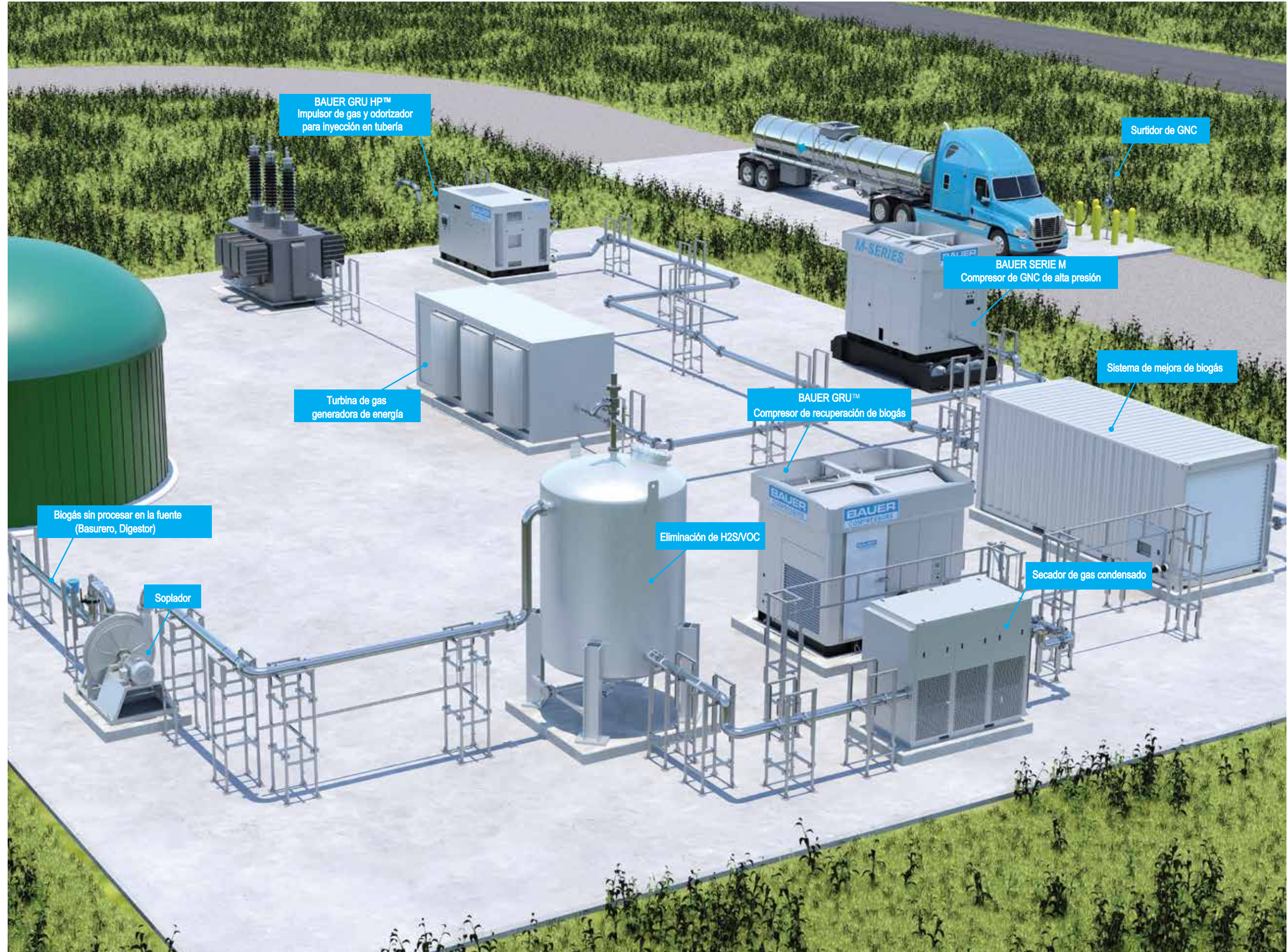
La generación de biometano a partir de vertederos, lecherías e instalaciones de aguas residuales a través de la descomposición anaeróbica no solo elimina las emisiones de metano a la atmósfera, sino que también puede ser una fuente de ingresos adicionales para el operador al:

- › Vender el gas a una empresa de servicios públicos a través de la inyección s gasoductos
- › Compensar los costos asociados con la compra de combustible para vehículos, mediante la producción de su propio combustible (GNC)
- › Producir su propia electricidad a través de cogeneración

BAUER es conocido mundialmente por su experiencia en la fabricación de sistemas de compresión de gas. Para proporcionar a nuestros clientes una solución llave en mano completa para la generación de biometano, BAUER se ha asociado con empresas altamente experimentadas que se especializan en varios aspectos del biogás, mejorando aún más.

Las soluciones incluyen:

- › Ingeniería, procura, construcción
- › Compresión
- › Mejora de biogás
- › Inyección a tubería
- › Generación de energía
- › GNC como combustible de transporte



SOLUCIONES LLAVE EN MANO PARA LA ACTUALIZACIÓN DE BIOGÁS



75 AÑOS DE EXPERIENCIA EN COMPRESIÓN Y PROCESAMIENTO DE GAS

Durante los últimos 75 años, BAUER ha sido el líder del mercado mundial en sistemas de compresores de baja y alta presión para una amplia variedad de aplicaciones. Los compresores BAUER son conocidos en todo el mundo por su extrema durabilidad y fiabilidad. Todos los compresores BAUER están respaldados por la inigualable garantía integral de 2 años de BAUER, así como por una garantía de soporte de por vida. Combinado con el alcance global de BAUER (35 oficinas en 20 países y más de 600 distribuidores en todo el mundo), nadie en la industria puede igualar la dedicación de BAUER para apoyar a nuestros clientes. BAUER no solo fabrica el compresor más confiable y duradero del mundo, sino que BAUER también diseña y fabrica internamente la solución de compresión completa. La mayoría de los demás fabricantes de compresores confían en ensambladores externos para proporcionar la solución de compresión para el usuario final. En BAUER, fabricamos tanto el compresor como el sistema de compresión completo, lo que nos permite asumir la responsabilidad total de cada paso del proceso. BAUER también tiene una amplia experiencia en el suministro de soluciones de compresión para aplicaciones específicas de biogás. Hasta la fecha, hemos completado más de 100 instalaciones de compresores en actualizaciones de biogás y más de 2000 instalaciones exitosas en aplicaciones de GNC.

La mejora de instalaciones de biogás requiere sistemas de compresión para los siguientes procesos:

- › Compresores para Alimentar Sistemas Mejorados de Biogás
- › Compresores para Compresión de Gas a la Red de Servicio (Inyección en Tubería)
- › Compresores para Alimentación de Turbinas de Gas Compresores para Sistemas de GNC de Alta Presión

SOLUCIONES LLAVE EN MANO PARA LA GENERACIÓN DE BIOMETANO

La compresión es solo la mitad de la ecuación para generación de biogás. A través de asociaciones con empresas altamente experimentadas y de buena reputación en el procesamiento de biogás, BAUER ofrece las siguientes soluciones para brindar una solución completa de procesamiento de biogás llave en mano.



› INGENIERÍA, ADQUISICIONES CONSTRUCCIÓN

BAUER ha formado asociaciones con empresas de EPC de renombre y contratistas de biogás con licencia para ayudar a proporcionar una solución llave en mano completa para toda la planta de procesamiento de biogás, desde la viabilidad hasta el concepto, la ingeniería y luego la procura, incluida la construcción llave en mano y la ejecución completa del proyecto.



› SISTEMAS DE SECADO DE BIOGÁS

El biogás de un basurero o digestor normalmente contiene un alto nivel de humedad. Este exceso de humedad debe eliminarse antes de continuar con su procesamiento y hacerlo adecuado para su uso como combustible viable. La tecnología utilizada para eliminar este exceso de humedad del biogás es el secado por condensación. El secado de condensado implica enfriar el biogás para eliminar el exceso de humedad del gas a través de la condensación. El objetivo de un secador de condensado es reducir el punto de rocío del gas. BAUER tiene pleno acceso a soluciones de secado de condensado de biogás de terceros



› SISTEMAS DE MEJORA DE BIOGÁS

Después de eliminar el exceso de humedad de la fuente de biogás (vertederos, desechos animales, digestores, etc.), aún no es adecuado para inyección en tuberías de gas natural o GNC para uso vehicular. El biogás de un basurero o digestor normalmente tiene solo un 60% de metano, mientras que el gas de calidad de las tuberías suele tener un 96 - 98% de metano puro. Por lo tanto, el 38% de los contaminantes (sulfuro de hidrógeno, dióxido de carbono, nitrógeno, hexano, pentano, silóxidos, etc.) deben eliminarse del gas. Los socios de BAUER ofrecen tecnología de eliminación de contaminantes a granel, así como tecnología de membrana y PSA, para convertir el biogás en biometano.



› SOLUCIONES DE GENERACIÓN DE ER

Los operadores de plantas de biogás maximizan sus ganancias al utilizar completamente el potencial de su gas procesado. BAUER se ha asociado con empresas de renombre en la industria para proporcionar sistemas para la generación de energía. Estos incluyen generadores de energía de motor de gas natural como generadores de energía de turbina de gas.

BAUER GRU™

Compresores de recuperación de biogás para alimentar PSA o sistemas de mejora de biogás de membrana

La gama de compresores de biogás BAUER GRU™ se ha diseñado específicamente para alimentar sistemas de mejora de biogás.

La función del compresor de recuperación de biogás es elevar la presión del biogás entrante, de 1 a 7 PSIG a 90 a 230 PSIG, que es la presión operativa requerida para la mayoría de los sistemas de mejora de gas tipo membrana/PSA. BAUER ofrece una gama completa de tamaños de sistemas GRU™ de 10 a 750 HP (7.5 a 560 kW). En el corazón de cada sistema compresor GRU™ se encuentra el legendario compresor de tornillo rotativo Rotorcomp® de BAUER, reconocido mundialmente por su excepcional durabilidad y confiabilidad. El sofisticado sistema de control de GRU™ detecta la presión aguas arriba de la unidad y ajusta automáticamente la velocidad del compresor para modular la salida en función de la disponibilidad de biogás de la fuente (basurero o digestor). Si hay una cantidad insuficiente de gas disponible aguas arriba para la compresión, el sistema entra automáticamente en modo de espera, para una capacidad de compresión instantánea cuando la presión del gas aguas arriba aumenta repentinamente. Esto reduce significativamente que ocurra la ventilación de gas a la atmósfera, porque el compresor está listo para funcionar instantáneamente (en comparación con las secuencias de arranque normales después de apagarse por completo).

LA GAMA DE TAMAÑOS Y RENDIMIENTO MÁS COMPLETA DE LA INDUSTRIA

BAUER ofrece 8 tamaños y modelos diferentes de compresores de biogás prediseñadas, que van desde 10 a 750 HP (7,5 a 560 kW). Esto permite a BAUER dimensionar el sistema compresor de forma específica para las necesidades de rendimiento de cada proyecto.

- › Rango de presión de entrada: 0.1 - 20 PSIG (0.007 - 1.4 BAR)
- › Rango de caballos de fuerza: 10 - 750 HP (7.5 - 560 kW)
- › Tasa de flujo de biogás: 15 - 2333 PCM (24 a 3756 Nm³/h)
- › Presión final: 90 - 240 PSIG (6.2 - 16.5 BAR)

ALCANCE DE SUMINISTRO ESTÁNDAR

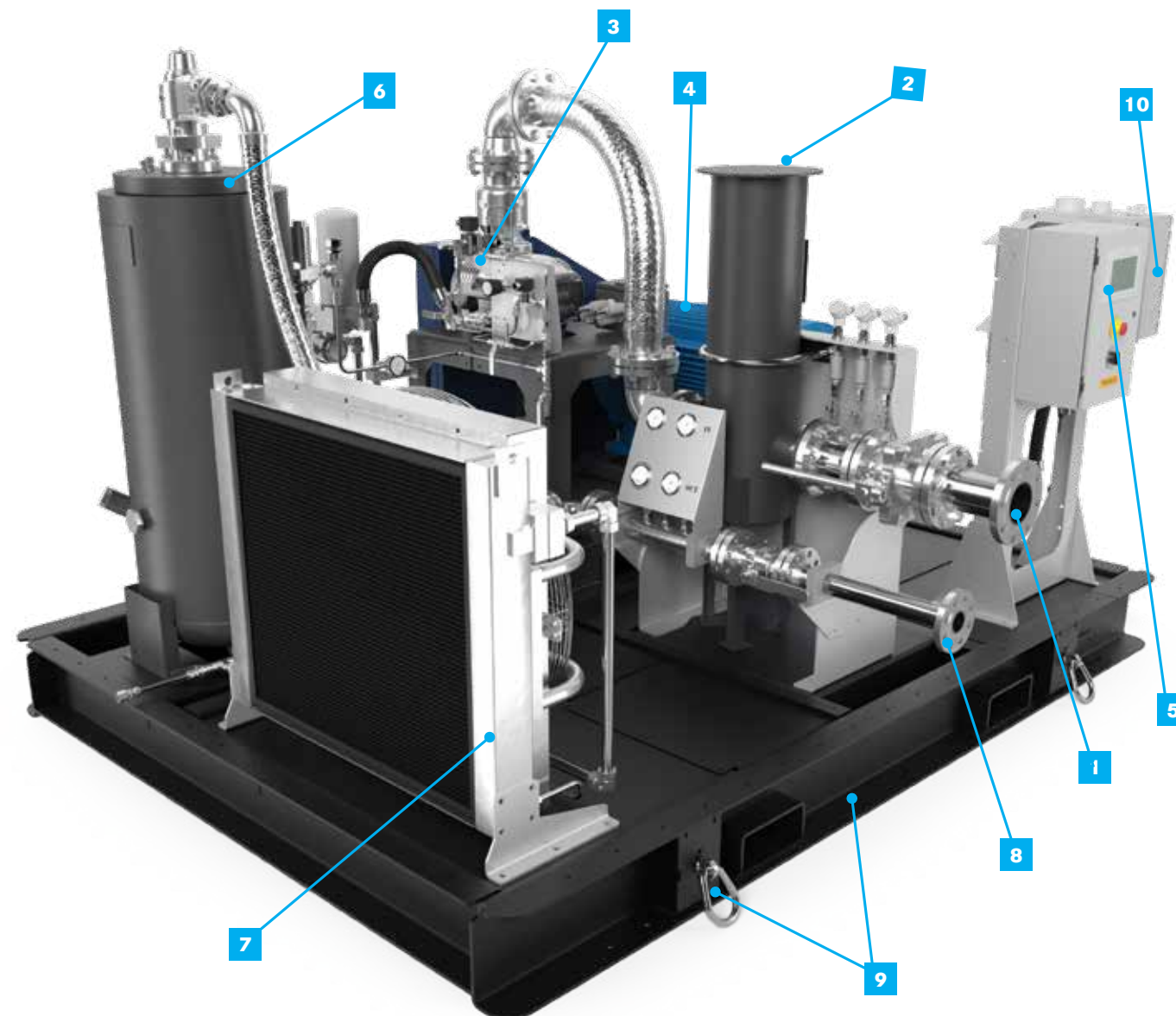
- › Compresor de tornillo rotativo de servicio pesado en el corazón del sistema, fabricado por la división BAUER Rotorcomp®
- › Control de velocidad variable en el compresor para modular el flujo de biogás, basado en el suministro de gas entrante (unidad VF ubicada lejos del patín, de acuerdo con los requisitos del código de Clase 1, Div 2 según NEC NFPA70)
- › Motor eléctrico TEFC de servicio pesado
- › Construcción de acero inoxidable en tuberías y los componentes principales de los DTI
- › Control PLC de todos los componentes principales del sistema
- › Telemetría remota IoT BAUER CONNECT® con capacidad de conexión Modbus TCP/IP o Profinet
- › Sistema totalmente integrado, construido sobre un patín de acero resistente, diseñado para instalación "plug & play"

OPCIONES DISPONIBLES

- › Filtro de partículas de entrada de gas
- › Post-enfriador de gas (refrigerado por aire)
- › Gabinete resistente a la intemperie
- › Reducción de ruido
- › Pasivado de tuberías
- › Prueba ultrasónica de soldaduras de tubería (100% de trazabilidad NDE del material para los componentes del proceso)
- › Pruebas hidráulicas de tuberías y componentes relevantes (100% de trazabilidad NDE del material para los componentes del proceso)
- › Certificaciones y documentación especiales
- › Código eléctrico CE, código de recipiente a presión CRN
- › Recuperación de calor
- › Paquete para clima frío

CÓDIGOS Y ESTÁNDARES

- › Clasificación de zona de riesgo: Clase 1, Div 2 como define NEC, NFPA70
- › Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME
- › Cumplimiento del código eléctrico: UL/paneles de control y conjuntos
- › Organización de fabricación certificada: ISO 9001-2015



- 1 CONEXIÓN DE ENTRADA DE GAS (BRIDADA)
- 2 FILTRO DE PARTÍCULAS DE ENTRADA OPCIONAL
- 3 COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO DE GAS BAUER EVO®
- 4 MOTOR ELECTRICO TEFC
- 5 PANEL DE CONTROL HMI/PCC (NEMA4)
- 6 SEPARADOR DE ACEITE/GAS
- 7 ENFRIADOR DE ACEITE O ENFRIADOR COMBINADO DE GAS/ACEITE
- 8 CONEXIÓN DE SALIDA DE GAS (BRIDADA)
- 9 PATIN DE TRABAJO PESADO CON INTEGRADO CAJAS PARA MONTACARGAS Y ANILLOS DE ELEVACIÓN
- 10 CAJA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS PARA PERMITIR LA CONEXIÓN A CONTROLADOR DE MOTORES DE FRECUENCIA VARIABLE DE MONTAJE REMOTO

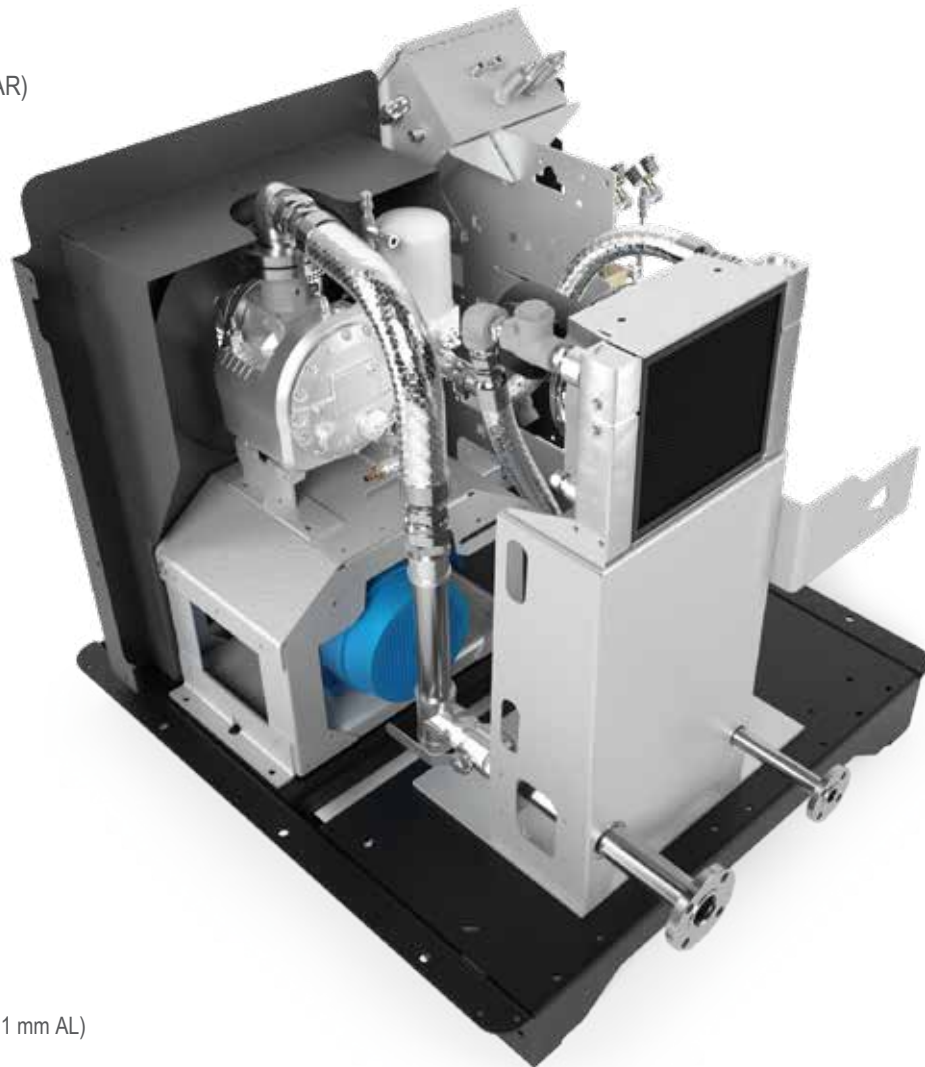
BAUER GRU™ SISTEMA MICROCOMPRESOR DE BIOGÁS

Diseño ultra compacto para aplicaciones de bajo caudal

- › 5-10 HP (3.7-7.5 kW)
- › 5-28 PCM (24-45 m3/hora)
- › Presión máxima de descarga de 230 PSIG (15.85 BAR)



› BAUER GRU™ MICRO
Disponible con caja opcional



HUELLA DEL SISTEMA

- › 55" AN X 57" L X 52" AL (1397 mm AN X 1448 mm L X 1321 mm AL)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™ MICRO RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas				Flujo a RPM máximas			
HP	kW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H
10	7.5	1.0	0.069	240	16	3000	15	0.5	24	4100	22	0.8	35
10	7.5	3.5	0.24	240	16	3000	17	0.6	28	4000	25	0.8	40
10	7.5	7.0	0.48	240	16	3000	21	0.7	33	3800	28	1.0	45

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14,50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH4, 46% CO2, 1% N2, 1% O2. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

BAUER GRU™3 SISTEMA COMPRESOR DE BIOGÁS

Diseño compacto para aplicaciones de bajo caudal

- › 15-20 HP (12-15 kW)
- › 29-58 PCM (46-93 m3/hora)
- › Presión máxima de descarga de 230 PSIG (15.85 BAR)



› BAUER GRU™3
› Disponible con caja opcional



HUELLA DEL SISTEMA

- › 51" AN X 64" L X 85" AL (1295.4mm AN X 1625.6mm L X 2159mm AL)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™3 RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas				Flujo a RPM máximas			
HP	kW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H
GRU™3 (15hp/12kw)													
15	12	1.0	0.069	240	16	3200	29	1.0	46	3600	33	1.1	53
15	12	3.5	0.24	240	16	3200	34	1.1	54	3400	36	1.2	58
15	12	7.0	0.48	240	16	3200	40	1.4	65	3200	40	1.4	65
GRU™3 (20hp/15kw)													
20	15	1.0	0.069	240	16	3200	29	1.0	46	4800	44	1.5	71
20	15	3.5	0.24	240	16	3200	34	1.1	54	4600	51	1.7	82
20	15	7.0	0.48	240	16	3200	40	1.4	65	4400	58	2.0	93

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14,50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH4, 46% CO2, 1% N2, 1% O2. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

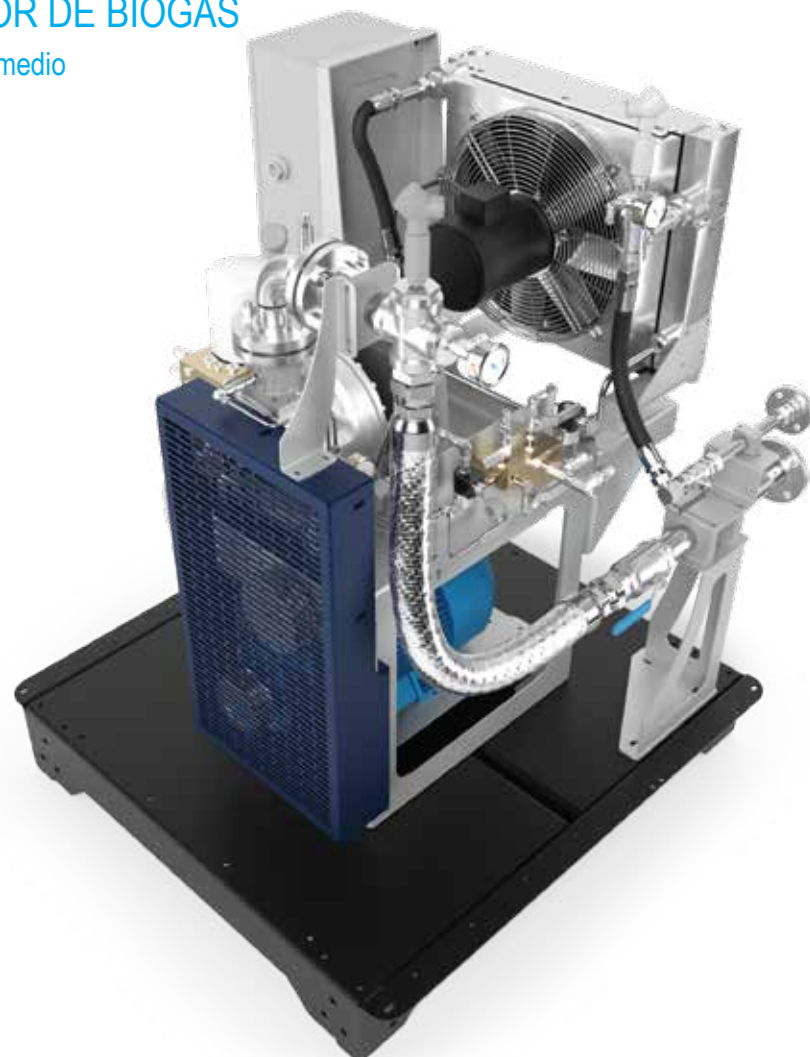
BAUER GRU™6 SISTEMA COMPRESOR DE BIOGÁS

Diseño compacto para aplicaciones de caudal bajo a medio

- › 30-50 HP (25-38 kW)
- › 49-143 PCM (78-230 m3/hora)
- › Presión máxima de descarga de 230 PSIG (15.85 BAR)



›BAUER GRU™6
Disponible con gabinete opcional



HUELLA DEL SISTEMA

- ›51" AN X 64" L 85" AL (1295.4mm AN X 1625.6mm L X 2159mm AL)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™6 RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas				Flujo a RPM máximas			
HP	KW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M³/H	RPM	PCM	KG/MIN	M³/H
GRU™6 (30hp/23kw)													
30	23	1.0	0.069	240	16	2300	49	1.7	78	2700	60	2.0	96
30	23	3.5	0.24	240	16	2300	57	1.9	91	2550	65	2.2	104
30	23	7.0	0.48	240	16	2300	68	2.4	109	2400	72	2.4	115
GRU™6 (40hp/30kw)													
40	30	1.0	0.069	240	16	2300	49	1.7	78	3700	88	3.0	142
40	30	3.5	0.24	240	16	2300	57	1.9	91	3500	96	3.3	155
40	30	7.0	0.48	240	16	2300	68	2.4	109	3300	107	3.6	172
GRU™6 (50hp/38kw)													
50	38	1.0	0.069	240	16	2300	49	1.7	78	4700	117	4.0	188
50	38	3.5	0.24	240	16	2300	57	1.9	91	4500	129	4.4	208
50	38	7.0	0.48	240	16	2300	68	2.4	109	4200	143	4.8	230

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14.50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH4, 46% CO2, 1% N2, 1% O2. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

BAUER GRU™9 SISTEMA COMPRESOR DE BIOGÁS

Diseño compacto para aplicaciones de caudal bajo a medio

- › 60-75 HP (45-46 kW)
- › 98-238 PCM (158-383 m3/hora)
- › Presión máxima de descarga de 230 PSIG (15.85 BAR)



› BAUER GRU™9
Disponible con gabinete opcional



HUELLA DEL SISTEMA

- ›55" AN X 97" LX 85" H (1397mm W X 2463.8mm LX 2159mm H)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™9 RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas				Flujo a RPM máximas			
HP	KW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H
GRU™9 (60hp/45kw)													
60	45	1.0	0.069	240	16	2300	98	3.3	158	3300	150	5.1	242
60	45	3.5	0.24	240	16	2300	114	3.9	184	3100	163	5.5	262
60	45	7.0	0.48	240	16	2300	137	4.7	220	2950	184	6.3	296
GRU™9 (75hp/56kw)													
75	56	1.0	0.069	240	16	2300	98	3.3	158	4000	187	6.4	301
75	56	3.5	0.24	240	16	2300	114	3.9	184	3850	208	7.1	335
75	56	7.0	0.48	240	16	2300	137	4.7	221	3700	238	8.1	383

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14.50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH4, 46% CO2, 1% N2, 1% O2. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

BAUER GRU™ 15 SISTEMA COMPRESOR DE BIOGÁS

Diseñado para aplicaciones de flujo medio a alto

- › 100-120 HP (75-90 kW)
- › 154-425 PCM (249-685 m3/hora)
- › Presión máxima de descarga de 230 PSIG (15.85 BAR)



› BAUER GRU™ 15
Disponible con gabinete opcional

HUELLA DEL SISTEMA

- › 100" AN X 130" L X 117" AL (2540 mm AN X 3886 mm L X 2971 mm AL)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™ 15 RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas			Flujo a RPM máximas				
HP	KW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H
GRU™ 15 (100hp/75kw)													
100	75	1.0	0.069	240	16	1800	154	5.3	249	3000	268	9.1	431
100	75	3.5	0.24	240	16	1800	180	6.1	289	2900	301	10.2	484
100	75	7.0	0.48	240	16	1800	215	7.3	346	2800	346	11.8	558
GRU™ 15 (120hp/90kw)													
120	90	1.0	0.069	240	16	1800	154	5.3	249	3600	325	11.0	523
120	90	3.5	0.24	240	16	1800	180	6.1	289	3500	367	12.5	590
120	90	7.0	0.48	240	16	1800	215	7.3	346	3400	425	14.5	685

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14,50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH4, 46% CO2, 1% N2, 1% O2. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

BAUER GRU™ 28 SISTEMA COMPRESOR DE BIOGÁS

Diseñado para aplicaciones de alto flujo

- › 175-250 HP (131-190 kW)
- › 379-778 PCM (611-1252 m3/hora)
- › Presión máxima de descarga de 230 PSIG (15.85 BAR)



› BAUER GRU™ 28
Disponible con gabinete opcional

HUELLA DEL SISTEMA

- › 100" AN X 130" L X 117" AL (2540 mm AN X 3886 mm LX 2971 mm AL)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™ 28 RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

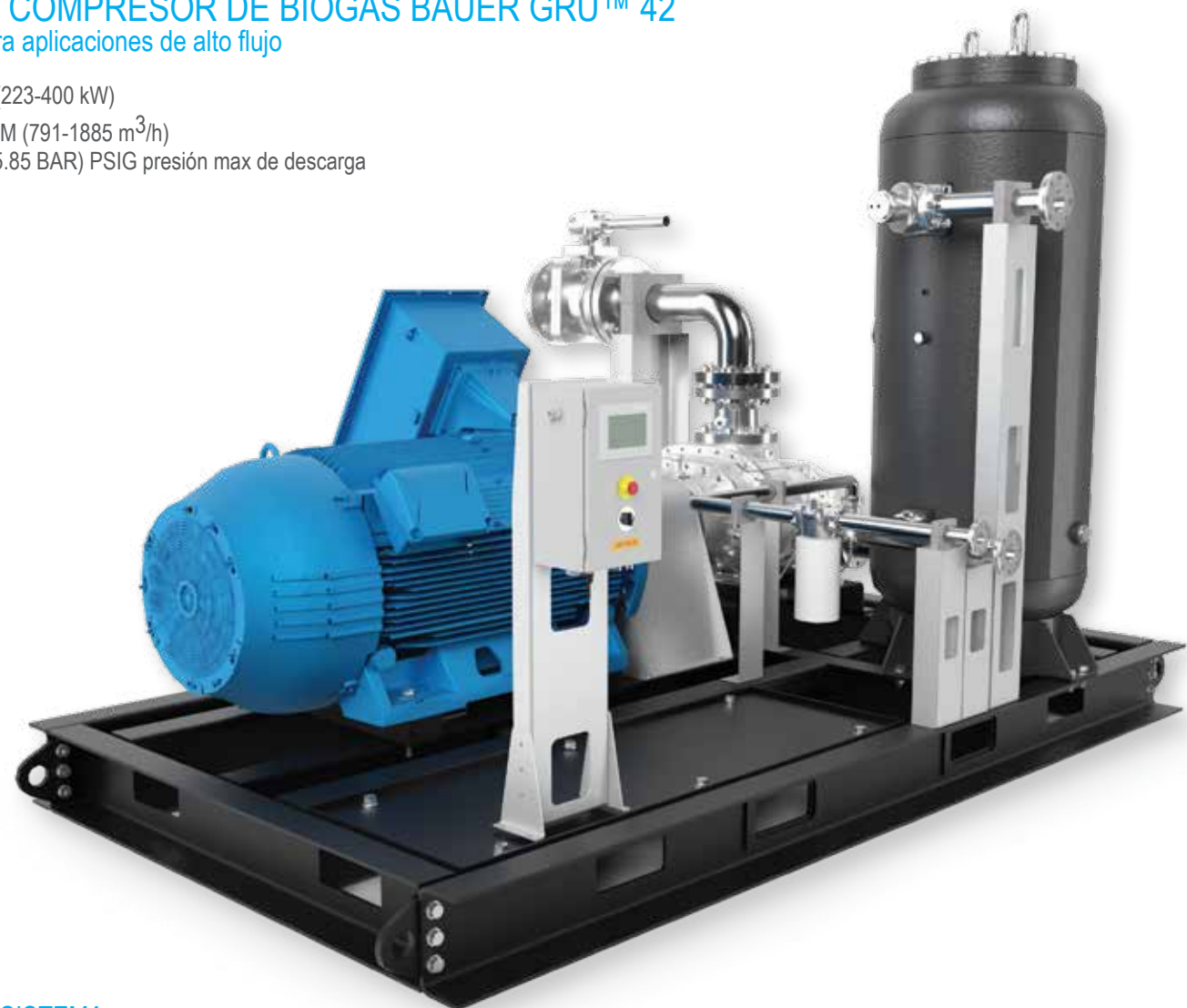
Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas			Flujo a RPM máximas				
HP	KW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M³/H	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H
GRU™ 28 (175hp/131kw)													
175	131	1.0	0.069	240	16	1800	379	12.9	611	2200	469	16.0	755
175	131	3.5	0.24	240	16	1800	441	15.0	710	2150	533	18.1	857
175	131	7.0	0.48	240	16	1800	528	17.9	849	2050	556	20.6	895
GRU™ 28 (200hp/150kw)													
200	150	1.0	0.069	240	16	1800	379	12.9	611	2600	559	19.0	900
200	150	3.5	0.24	240	16	1800	441	15.0	710	2500	624	21.2	1,005
200	150	7.0	0.48	240	16	1800	528	17.9	849	2300	684	24.0	1,101
GRU™ 28 (250hp/190kw)													
250	190	1.0	0.069	240	16	1800	379	12.9	611	2800	604	20.6	973
250	190	3.5	0.24	240	16	1800	441	15.0	710	2700	676	23.0	1,089
250	190	7.0	0.48	240	16	1800	528	17.9	849	2600	778	26.0	1,252

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14,50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH4, 46% CO2, 1% N2, 1% O2. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

SISTEMA COMPRESOR DE BIOGÁS BAUER GRU™ 42

Diseñado para aplicaciones de alto flujo

- › 300-400 HP (223-400 kW)
- › 491-1171 PCM (791-1885 m³/h)
- › 230 PSIG (15.85 BAR) PSIG presión max de descarga



HUELLA DEL SISTEMA

›96" ANCHO X 240" LX 102" H (2438 mm W X 6096 mm LX 2591 mm H)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™42 RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

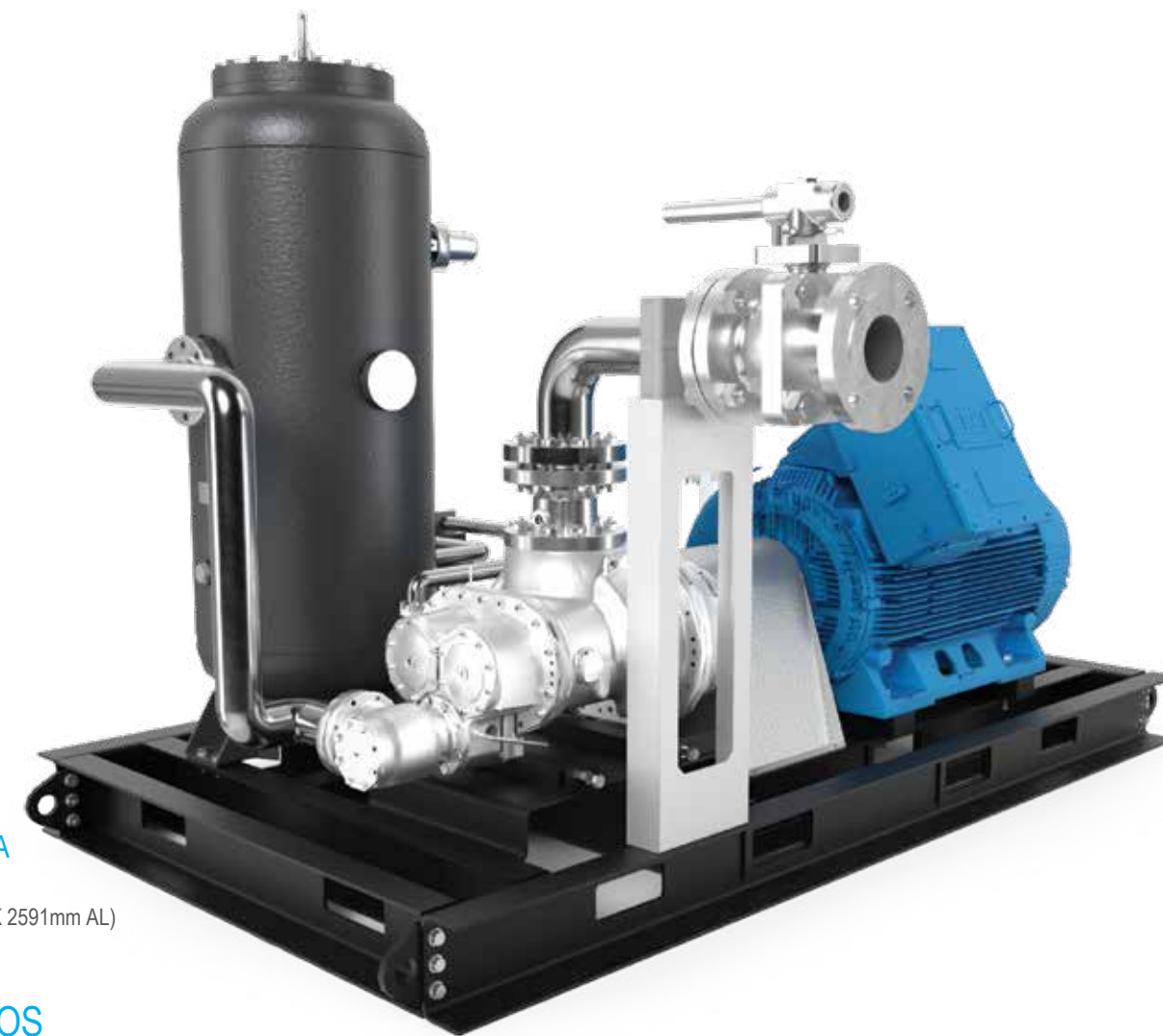
Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas				Flujo a RPM máximas			
HP	KW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H
GRU™ 42 (300hp/223kw)													
300	223	1.0	0.069	240	16	1800	491	16.7	791	2800	783	26.6	1,261
300	223	3.5	0.24	240	16	1800	572	19.4	920	2600	843	28.7	1,357
300	223	7.0	0.48	240	16	1800	684	23.3	1,101	2400	927	31.5	1,493
GRU™ 42 (400hp/300kw)													
400	300	1.0	0.069	240	16	1800	491	16.7	791	3400	958	32.6	1,543
400	300	3.5	0.24	240	16	1800	572	19.4	920	3200	1,047	35.6	1,685
400	300	7.0	0.48	240	16	1800	684	23.3	1,101	3000	1,171	39.8	1,885

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14,50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH₄, 46% CO₂, 1% N₂, 1% O₂. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

BAUER GRU™76 SISTEMA COMPRESOR DE BIOGÁS

Diseñado para aplicaciones de alto flujo

- › 700-750 HP (520-560 kW)
- › 1366-2333 PCM
- › 230 PSIG (15.85 BAR)



HUELLA DEL SISTEMA

› 96" LA X 240" A X 102" AL
(2438mm L X 6096mm AN X 2591mm AL)

DATOS TÉCNICOS

BAUER GRU™76 RENDIMIENTO EN VARIAS COMBINACIONES DE POTENCIA Y PRESIÓN DE SUCCIÓN

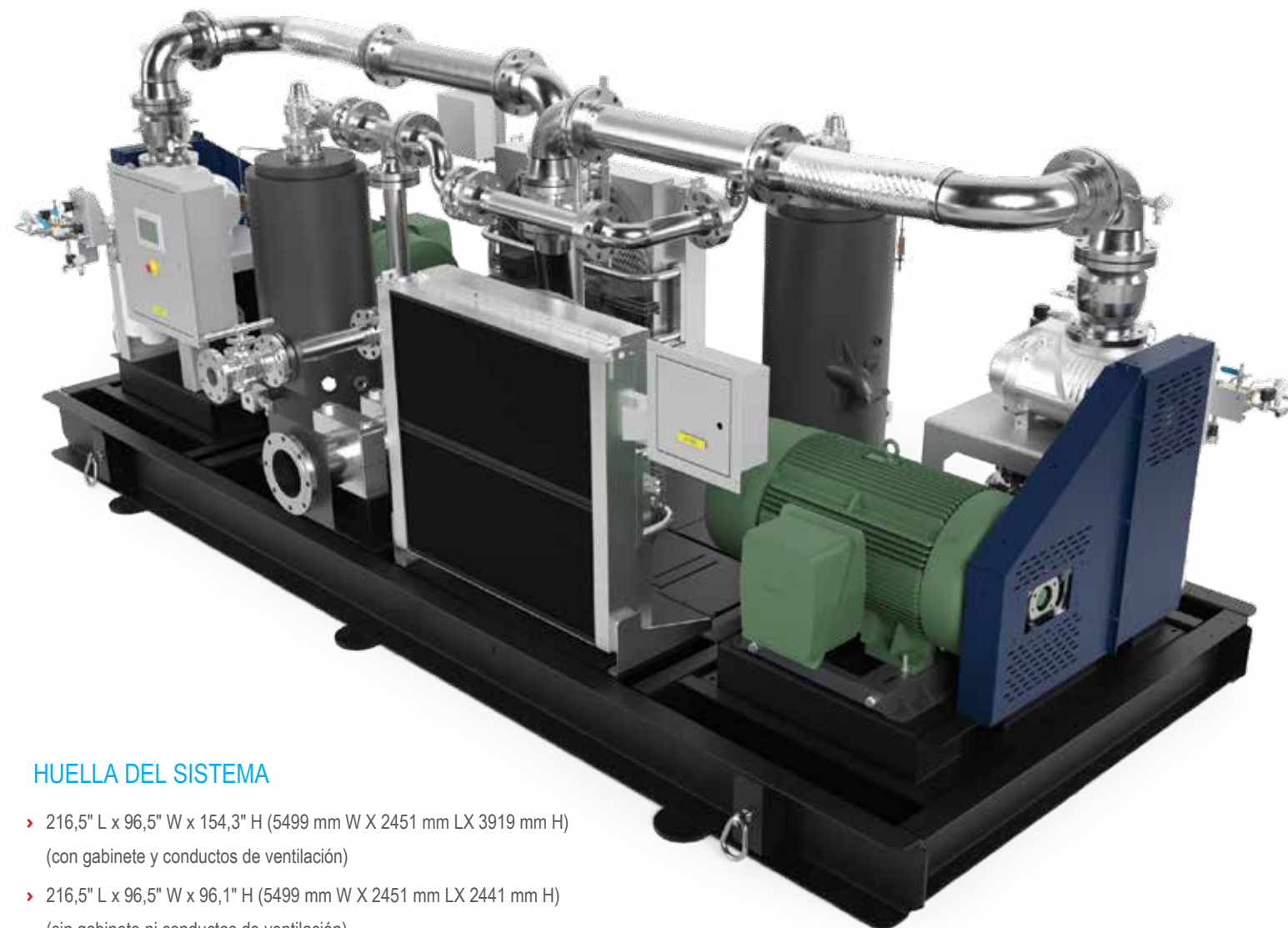
Motor		Presión de succión		Presión máxima final		Flujo a RPM mínimas				Flujo a RPM máximas			
HP	KW	PSIG	BAR	PSIG	BAR	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H	RPM	PCM	KG/MIN	M3/H
GRU™ 76 (700hp/520kw)													
700	520	1.0	0.069	240	16	1800	1366	46.5	2,199	2300	1,809	61.5	2,913
700	520	3.5	0.24	240	16	1800	1589	54.0	2,558	2150	1,950	66.3	3,139
700	520	7.0	0.48	240	16	1800	1901	64.7	3,061	2000	2,148	73.1	3,458
GRU™ 76 (750hp/560kw)													
750	560	1.0	0.069	240	16	1800	1366	46.5	2,199	2400	1,898	64.6	3,056
750	560	3.5	0.24	240	16	1800	1589	54.0	2,558	2300	2,104	71.6	3,388
750	560	7.0	0.48	240	16	1800	1901	64.7	3,061	2150	2,333	79.3	3,756

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14,50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH₄, 46% CO₂, 1% N₂, 1% O₂. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de BAUER para otras condiciones distintas a las aquí mencionadas.

BAUER GRU™ SISTEMA DE COMPRESOR DE BIOGÁS DÚPLEX XL

Diseñado para aplicaciones de alto flujo donde se requiere redundancia y/o reducción >50%
5 rangos de tamaño de HP diferentes

- › 250-500 HP (150-370 kW)
- › 500-1600 PCM (850-2790 m3/hora)
- › 75 % DE CAPACIDAD DE REDUCCIÓN HASTA EL 25 % DEL MÁX
- › REDUNDANCIA INTEGRADA



HUELLA DEL SISTEMA

- › 216,5" L x 96,5" W x 154,3" H (5499 mm W X 2451 mm LX 3919 mm H)
(con gabinete y conductos de ventilación)
- › 216,5" L x 96,5" W x 96,1" H (5499 mm W X 2451 mm LX 2441 mm H)
(sin gabinete ni conductos de ventilación)

Tabla de rendimiento de flujo dúplex de BAUER GRU™ a una presión final de 230 PSIG (16 BARG)

Modelo de compresor	Motor		Tasa de flujo a varias presiones de succión de entrada PCM/(m3/hr)											
			0 PSIG/0 BAR				7 PSIG/0,5 bar				10 PSIG/0,7 bar			
			PCM		M³/Hr		PCM		M³/Hr		PCM		M³/Hr	
HP	kW	BAJO	ALTO	BAJO	ALTO	BAJO	ALTO	BAJO	ALTO	BAJO	ALTO	BAJO	ALTO	
GRU™ 15-100 Dúplex	100x2	75x2	154	498	262	846	228	666	387	1132	260	730	442	1240
GRU™ 15-125 Dúplex	125x2	93x2	154	610	262	1036	228	826	387	1403	260	906	442	1539
GRU™ 28-150 Dúplex	150x2	112x2	228	710	387	1206	340	1016	578	1726	388	1108	659	1883
GRU™ 28-200 Dúplex	200x2	149x2	354	1024	601	1740	528	1380	897	2345	602	1510	1022	2566
GRU™ 28-250 Dúplex	250x2	186x2	354	1110	601	1886	528	1498	897	2545	602	1642	1023	2790

El compresor de biogás BAUER GRU™ XL DÚPLEX está diseñado para aplicaciones de flujo más grande donde se requiere redundancia y reducción extremas.

Todos los valores de rendimiento a los que se hace referencia en la tabla anterior se basan en las siguientes condiciones: Con referencia a ISO 1217 (14,50 psi (100 kPa), 68 °F (20 °C), 0 % de HR), temperatura del biogás en la entrada del compresor: 86 °F (30°C). Composición Biogás: 52% CH4, 46% CO2, 1% N2, 1% O2. Presión de descarga en el borde del patín del compresor: 230 psig (15.8 bar). Cualquier desviación de estas condiciones modificará los resultados de rendimiento establecidos. Consulte con su representante de Bauer para condiciones distintas a las mencionadas en este documento.

BAUER GRU™ HP

Compresor de refuerzo de gas de tornillo rotativo para inyección de tuberías y aplicaciones de turbinas de gas de alta presión

El BAUER GRU™ HP Gas Booster utiliza tecnología de compresor de tornillo rotativo y ha sido diseñado específicamente para la inyección de biometano en la red de tuberías para aplicaciones donde se requieren presiones más altas (hasta 600 PSIG). El BAUER GRU™ El reforzador de tornillo rotativo HP también es adecuado para grandes generadores de energía de turbina de gas que requieren presiones de inyección de entrada de gas más altas.

Todas las unidades de refuerzo BAUER GRU™ están equipadas con control de velocidad de frecuencia variable que permite que el compresor se ajuste al flujo de gas entrante. El uso de un compresor de refuerzo de tornillo rotativo tiene ventajas sobre los compresores recíprocos de pistón, debido a la mayor confiabilidad y al menor costo de propiedad de los compresores de tornillo rotativo, especialmente en aplicaciones de servicio continuo.

AMPLIA GAMA DE RENDIMIENTO

El BAUER GRU™ HP es la combinación perfecta para el sistema compresor de recuperación de biogás GRU™, ya que GRU™ HP utiliza la presión de salida generada por Compresor de Recuperación de Biogás GRU™ para aumentar la presión del biogás hasta llegar a la presión de la tubería o a la presión requerida por el sistema generador de turbina de gas.

- › Rango de presión de entrada: 80 - 230 PSIG (5.5 - 15.8 BAR)
- › Rango de caballos de fuerza: 150-350 HP (112-260 kW)
- › Tasa de flujo de biogás: 1350 - 3300 PCM (2293 - 5606 m3/hora)
- › Presión final: 400-600 PSIG (27.5 - 41.3 BAR)

ALCANCE DE SUMINISTRO ESTÁNDAR

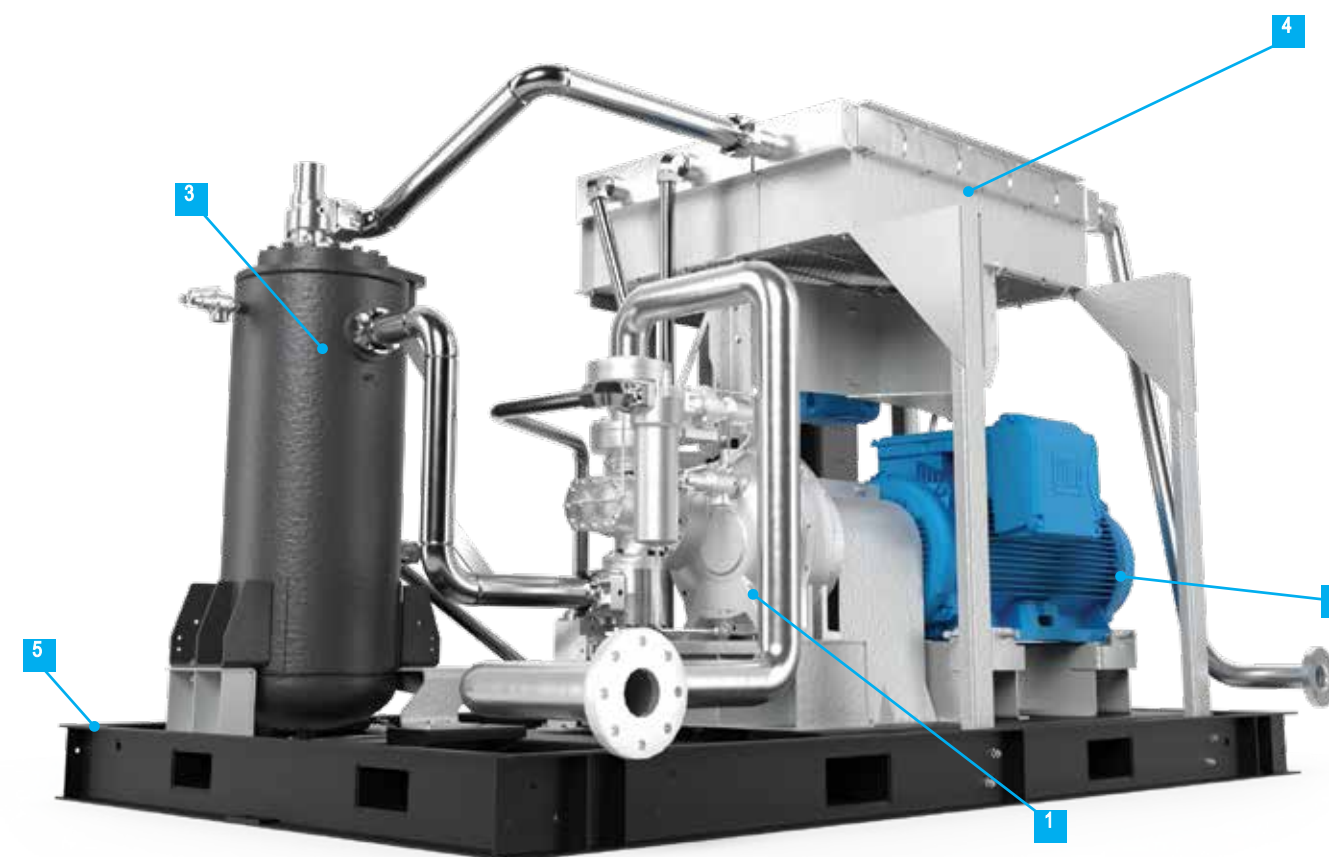
- › Compresor reforzador de tornillo rotativo de servicio pesado en el corazón del sistema
- › Control de velocidad variable del compresor para modular el flujo de biogás en función del suministro de gas entrante (unidad VF ubicada lejos del patín según lo definido por los requisitos del código Clase 1, Div 2 según NEC NFPA70)
- › Motor eléctrico TEFC de servicio pesado
- › Construcción de acero inoxidable de tuberías y componentes principales de P&ID
- › Control PLC de todos los componentes principales del sistema
- › IoT de telemetría remota BAUER CONNECT® con capacidad de conexión Modbus TCP/IP o Profinet
- › Sistema totalmente integrado construido sobre un patín de acero resistente diseñado para instalación plug and play

CÓDIGOS Y ESTÁNDARES

- › Clasificación de áreas peligrosas: NFPA 52/70, Clase 1, División 2
- › Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME
- › Cumplimiento del código eléctrico: NEC, UL/paneles de control y ensamblajes
- › Organización de fabricación certificada: ISO 9001-2015

OPCIONES DISPONIBLES

- › Filtro de partículas de entrada de gas
- › Refrigerador posterior de gas (refrigerado por aire)
- › Intercambiador de calor de carcasa y tubos para la regeneración de calor
- › Gabinete resistente a la intemperie
- › Atenuación de sonido
- › Pasivación de tuberías
- › Prueba ultrasónica de soldaduras de tuberías
- › Pruebas hidráulicas de tuberías y componentes relevantes
- › Certificaciones y documentación especiales
- › Certificación CE CRN para recipientes a presión



› COMPRESOR DE ALTA PRESIÓN DE TORNILLO ROTATIVO BAUER GRU™

- 1 COMPRESOR IMPULSOR DE TORNILLO ROTATIVO SP12
- 2 MOTOR ELECTRICO TEFC
- 3 SEPARADOR DE ACEITE/GAS

HUELLA DEL SISTEMA

- › 96" AN X 240" L 96" AL (2438 mm AN X 6096 mm L 2438 mm AL)

- 4 POST-ENFRIADOR COMBINACIÓN DE PETRÓLEO/GAS
- 5 PATIN DE TRABAJO PESADO CON HUECOS INTEGRADOS PARA MONTACARGAS Y ANILLOS DE ELEVACIÓN

DATOS TÉCNICOS

PARA APLICACIONES DE ALIMENTACIÓN DE GAS CON PRESIÓN DE SUCCIÓN ELEVADA Y PRESIONES FINALES DE HASTA 600 PSIG (COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO DE REFUERZO)											
Modelo	Motor		Modelo de Compresor	Presión de Succión		A las RPM Máximas Indicadas		Motor RPM	Compresor RPM	PCM	M3/H
	HP	KW		PSIG	BAR	Presión Máxima Final	BAR				
GRU12-350	350	260	SP-12	100	6.9	500	34.5	1790	6800	1763	2995
GRU12-350	350	260	SP-12	100	6.9	600	41.3	1790	6800	1350	2293
GRU12-350	350	260	SP-12	200	13.8	500	34.5	1790	6800	3300	5606
GRU12-350	350	260	SP-12	200	13.8	600	41.3	1790	6800	2800	4757

Nota: 1) Todos los datos de rendimiento para la entrada de gas comprimido (condiciones de succión) se establecen en condiciones estándar: presión de succión como se indica, temperatura del gas de 68 °F (20 °C) y HR de 0 % 2) Todos los datos de rendimiento para la salida de gas comprimido se establecen en las condiciones de referencia ISO 1217: Presión absoluta a una altura de 364 pies (111 m) = 14.5 PSIG (1 bar), Temperatura del gas de 68 °F (20 °C) y HR de 0 % 3) Todos los datos de rendimiento se basan en una composición típica de gas de pozo basada en los siguientes porcentajes molares: metano 97 %, nitrógeno 1.0 %, dióxido de carbono 2 % Todo BAUER GRU™ los sistemas están contruidos según el estándar Class1, Div2 NFPA

SISTEMAS DE COMPRESOR DE GNC DE BAUER

Línea completa de sistemas de compresores de pistón alternativos para aplicaciones de GNC de alta presión de hasta 5000 PSIG de presión final

BAUER ofrece una línea completa de sistemas de compresores recíprocos de pistón que son capaces de comprimir biometano hasta una presión final de 5000 PSIG, que es la presión requerida para su uso en vehículos de GNC. En el corazón de cada BAUER, el sistema compresor de GNC es el compresor recíproco BAUER altamente confiable, que está diseñado y fabricado por BAUER. BAUER ha estado produciendo sistemas de GNC durante más de 35 años y se considera el estándar de oro en la industria de GNC. Los sistemas BAUER GNC son reconocidos mundialmente por su excepcional durabilidad y confiabilidad, lo que se traduce en el menor costo de propiedad para el operador. Además, el arrastre de aceite insignificante de los compresores BAUER en comparación con otros compresores recíprocos en la industria, protege de costosas averías los motores de vehículos a GNC de hoy en día, altamente sofisticados, pero sensibles.



COBERTURA Y FLEXIBILIDAD PARA FLOTILLAS DE CUALQUIER TAMAÑO

BAUER ofrece una línea completa de sistemas de compresores de GNC para adaptarse a flotas de cualquier tamaño. El sistema compresor BAUER GNC es la combinación perfecta para sistema compresor de biogás GRU™, porque los compresores de refuerzo BAUER GNC pueden utilizar la presión de salida generada por el compresor de biogás GRU™ para aumentar la presión del biogás limpio y acondicionado hasta 5000 PSIG, que se requiere para el uso de vehículos de GNC.

- › Rango de presión de entrada: 5 - 230 PSIG (0,35 - 15.8 BAR)
- › Rango de caballos de fuerza: 5 - 350 HP (3,7 - 260 kW)
- › Tasa de flujo de biogás: 6.3 - 875 PCM (37 - 1487 m3/hora)
- › Presión final: 5000 PSIG (345 BAR)

ALCANCE DE SUMINISTRO ESTÁNDAR

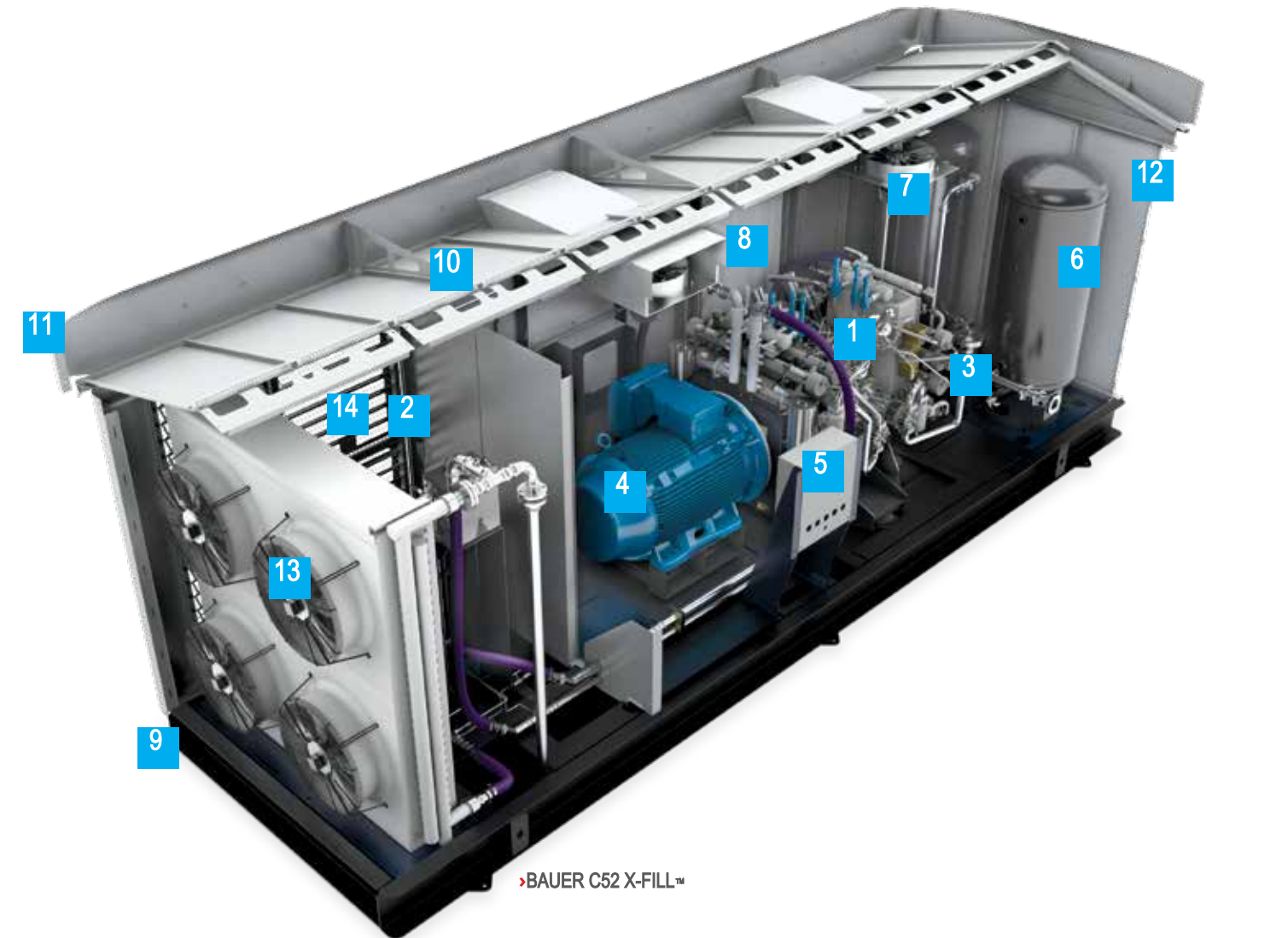
- › El compresor recíproco de refuerzo de servicio pesado de BAUER en el corazón del sistema
- › Control PLC de todos los componentes principales del sistema (los sistemas de control equipados con variador VF están ubicados lejos del patín, según lo previsto por los requisitos de Clase 1, Div. 2 según NEC, NFPA 10)
- › Motor eléctrico TEFC de servicio pesado
- › Construcción de acero inoxidable de tuberías y componentes principales de P&ID
- › Post-enfriador de gas
- › Sistema automático de drenaje de condensados
- › IOT de telemetría remota BAUER CONNECT® con capacidad de conexión Modbus TCP/IP o Profinet
- › Sistema totalmente integrado construido sobre un patín de acero resistente, diseñado para instalación plug and play

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- › Gabinete resistente a la intemperie
- › Atenuación de ruido
- › Pasivación de tuberías
- › Prueba ultrasónica de soldaduras en tuberías
- › Pruebas hidráulicas de tuberías y componentes relevantes
- › Certificaciones y documentación especiales
- › Código eléctrico CE, código de recipiente a presión CRN

CÓDIGOS Y ESTÁNDARES

- › Clasificación de áreas peligrosas: NFPA 52/70, Clase 1, División 2
- › Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME
- › Cumplimiento del código eléctrico: NEC / UL
- › Fabricación certificada: ISO 9001-2015



- 1 COMPRESOR BAUER C52 CON CIRCUITO REFRIGERADO POR AGUA DE GLICOL DE CIRCUITO CERRADO
- 2 COMPARTIMIENTO SEPARADO PARA INTERCAMBIADOR DE CALOR DE AGUA CON GLICOL PARA ENFRIAMIENTO DEL COMPRESOR
- 3 INTERCAMBIADORES DE CALOR DE CARCASA Y TUBOS
- 4 MOTOR TEFC DE ALTA EFICIENCIA
- 5 PANEL DE CONTROL NEMA 4 CON HMI INTEGRADO
- 6 TANQUES DE RECUPERACIÓN DE VAPOR DE ENTRADA
- 7 COMPARTIMIENTO DEL VENTILADOR EXTRACTOR DEL COMPRESOR (x2)
- 8 ILUMINACIÓN INTERIOR Y DETECTOR DE GASES INFRARROJOS
- 9 PLATAFORMA DE ACERO SOLDADA Y CONSTRUÍDA CON PRECISIÓN
- 10 TECHO METÁLICO INCLINADO (OCULTO POR EL TOLDO CON EL LOGOTIPO)
- 11 TOLDO CON LOGOTIPO PERSONALIZABLE
- 12 CAJA DE GALVANNEAL CON PINTURA EN POLVO IMPERMEABLE Y A PRUEBA DE ÓXIDO (GARANTÍA DE 10 AÑOS)
- 13 VENTILADORES DE ENFRIAMIENTO DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR
- 14 REJILLAS DE ENTRADA DE AIRE DE ENFRIAMIENTO

BAUER MICRO SERIES™ C120

Sistemas de GNC para Pequeñas Flotas

- ▶ 5 - 7.5 HP (3.7 - 5.5 kW)
- ▶ 6.3 - 9.0 PCM (11-15 m³/hora)
- ▶ Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 BAR)



▶SERIE MICRO DE BAUER™C120
Disponible con gabinete opcional



HUELLA DEL SISTEMA

- ▶ 55" x 57" x 52" (1397 mm x 1448 mm x 1321 mm)

DATOS TÉCNICOS

Modelo*	Presión de entrada				Presión final		Capacidad					Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento	Motor			
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	CFM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H			GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX											
C120-6	1	5	0.07	0.34	5000	345	6.3	11	2.7	10.2	3.2	12.1	3	965	5	3.7	
C120-9	1	5	0.07	0.34	5000	345	9	15	4	15.1	4.5	17	3	1350	7.5	5.5	

Nota: Todas las capacidades se refieren a la presión máxima de entrada. La capacidad se reduce si la presión de entrada es inferior al máximo. Tolerancia de rendimiento +/- 5%.
* C120-6=230 V, 1 fase, 60 Hz; C120-9= 230-460 V, trifásico, 60 Hz

SERIE COMPACTA DE BAUER™C15/22

Sistemas de GNC para Flotas Pequeñas y Medianas

- ▶20-30 HP (13,3-21,7 kW)
- ▶22-40 PCM (37-68 m3/hora)
- ▶Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 BAR) PSIG



▶SERIE COMPACTA DE BAUER™C15/22
Disponibile con gabinete opcional



HUELLA DEL SISTEMA

- ▶97" x 58" x 85" (2464 mm x 1473 mm x 2159 mm)

DATOS TÉCNICOS (PARA DÚPLEX: LAS PRESIONES DE ENTRADA Y FINAL SON IGUALES. CAPACIDAD Y HP x 2)

Modelo	Presión de entrada				Presión Final		Capacidad					Número de Etapas	Corriendo Velocidad	Motor			
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	CFM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H			GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX											
C15.2 Simplex	1	5	0.07	0.34	5000	345	22	37	9	34	11	42	4	1350	20	13.3	
C15.4 Simplex	--	60	--	4.14	5000	345	27	46	12	45	14	53	3	1350	15	10.9	
C22.0 Simplex	1	5	0.07	0.34	5000	345	40	68	17	64	20	76	4	1250	30	21.7	

Nota: Todas las capacidades se refieren a la presión máxima de entrada. La capacidad se reduce si la presión de entrada es inferior al máximo. Tolerancia de rendimiento +/- 5%. Póngase en contacto con su representante de BAUER para obtener detalles sobre nuestra garantía. 1) + o - 5% dB

SERIE M DE BAUER™SIMPLE

Sistemas de GNC para Flotas Medianas y Grandes

- 50 HP (37 kW)
- 75 - 125 PCM (125 - 212 m3/hora)
- Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 BAR)



➤SERIE M DE BAUER™SIMPLE
Disponible con gabinete opcional

HUELLA DEL SISTEMA

- 133" x 104" x 115" (3378 mm x 2642 mm x 2921 mm)

DATOS TÉCNICOS

Modelo*	Presión de entrada				Presión final				Capacidad				Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento	Motor				
	PSIG		BAR		PSIG		BAR		PCM	M³/H	DGE/H	DLE/H			GGE/H	GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX													
C23.2	10	15	0.7	1	5000	345	75	127	32	121	38	144	4	1425	50	37			
C23.10	55	65	3.8	4.5	5000	345	90	153	39	148	45	170	4	1200	50	37			
C23.12	115	145	8	10	5000	345	115	195	49	185	58	220	4	1200	50	37			
C23.13	175	200	12	14	5000	345	125	212	54	204	63	238	4	1200	50	37			

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones. Tolerancia de rendimiento +/- 5% 1) + o - 5% dB. Póngase en contacto con su representante de BAUER para obtener detalles sobre nuestra garantía.

SERIE M DE BAUER™DÚPLEX

Sistemas de GNC para Flotas Medianas y Grandes

- 100 HP (75 kW)
- 150-250 PCM (254424 m3/hora)
- Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 BAR)



➤SERIE M DE BAUER™DÚPLEX
Disponibile con gabinete opcional

HUELLA DEL SISTEMA

- 192" x 90" x 113" (4877 mm x 2286 mm x 2870 mm)

DATOS TÉCNICOS

Modelo	Presión de entrada				Presión final				Capacidad				Número de Etapas	Velocidad de carrera	Motor				
	PSIG		BAR		PSIG		BAR		PCM	M³/H	DGE/H	DLE/H			GGE/H	GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX													
C23.2 Dúplex	10	15	0.7	1	5000	345	150	254	64	242	76	288	4	1425	50 (x2)	37 (x2)			
C23.10 Dúplex	55	65	3.8	4.5	5000	345	180	306	78	295	90	341	4	1200	50 (x2)	37 (x2)			
C23.12 Dúplex	115	145	8	10	5000	345	230	390	98	370	116	439	4	1200	50 (x2)	37 (x2)			
C23.13 Dúplex	175	200	12	14	5000	345	250	424	108	409	126	477	4	1200	50 (x2)	37 (x2)			

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones. Tolerancia de rendimiento +/- 5% 1) + o - 5% dB. Póngase en contacto con su representante de BAUER para obtener detalles sobre nuestra garantía.

BAUER C26 X-FILL™

Sistemas GNC para Grandes Flotas

- ▶ 150-175 HP (40-132 kW)
- ▶ 200-440 SCFM (340-748 m³/hora)
- ▶ Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 BAR) PSIG



HUELLA DEL SISTEMA

- ▶ 216" L 87.6" AN X 117" AL (5486.4mm x 2225.04mm x 2971.8mm)

DATOS TÉCNICOS

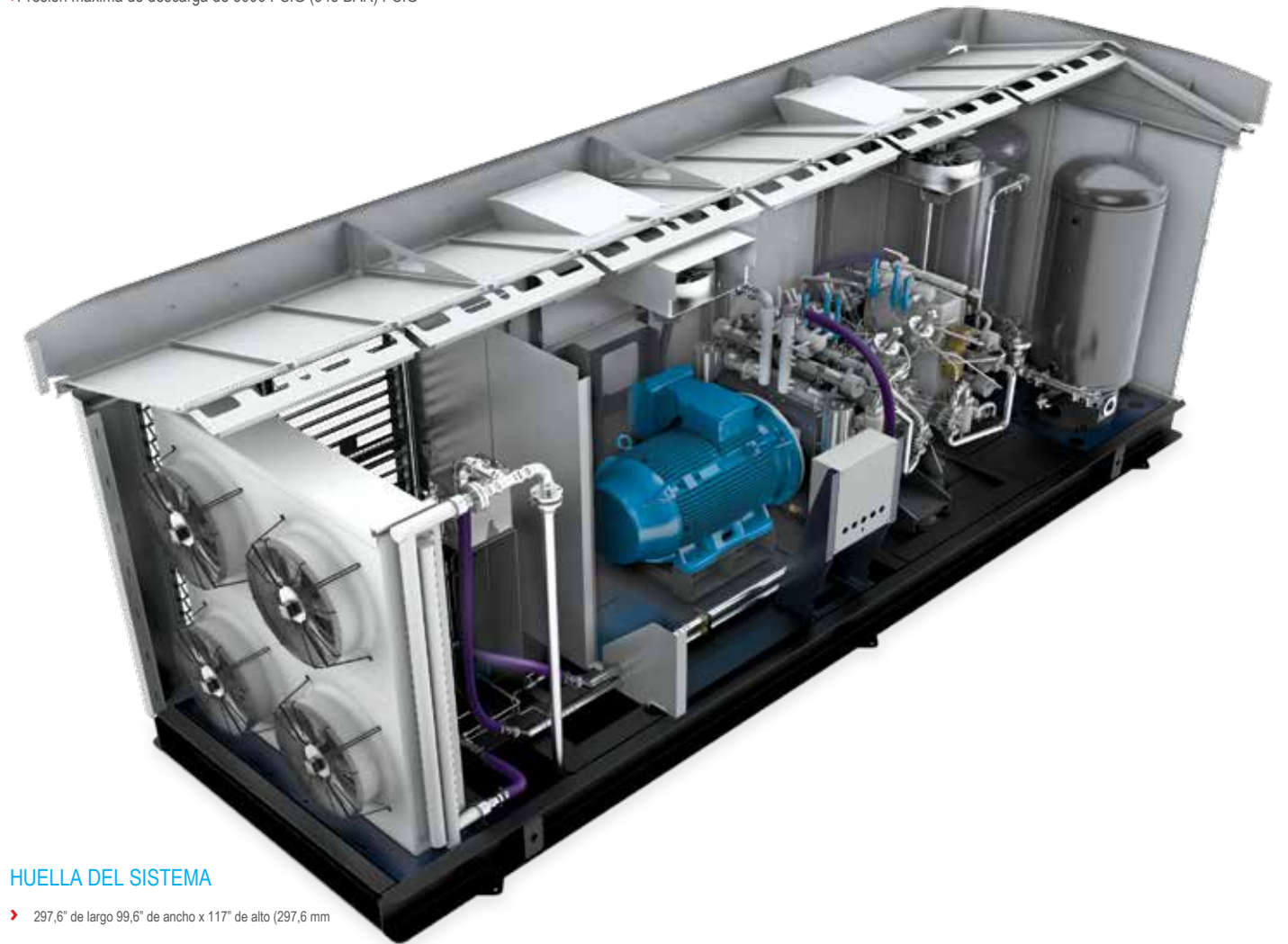
Modelo	Presión de entrada				Presión final		Capacidad						Número de Etapas	Velocidad de carrera	Motor		
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H	GLE/H			RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX											
C26.2	10	15	0.7	1	5000	345	200	340	86	325.5	100	378.5	4	1500	150	110	
C26.10	45	65	3.1	4.5	5000	345	360	612	154	583	180	681.4	4	1500	175	132	
C26.12	90	145	6.2	10	5000	345	425	722	182	689	213	806.3	4	1500	175	132	
C26.13	150	215	10.3	15	5000	345	440	748	189	715.4	220	832.8	4	1500	175	132	

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones.

BAUER C52 X-FILL™

Sistemas GNC para Grandes Flotas

- ▶ 250-350 HP (185-260 kW) ▶ 340-875 PCM (578-1487 m³/hora)
- ▶ Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 BAR) PSIG



HUELLA DEL SISTEMA

- ▶ 297,6" de largo 99,6" de ancho x 117" de alto (297,6 mm x 2529,84 mm x 2971,8 mm)

DATOS TÉCNICOS

Modelo	Presión de entrada				Presión final		Capacidad						Número de Etapas	Velocidad de carrera	Motor		
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H	GLE/H			RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX											
C52.0	1	5	0.07	0.34	5000	345	340	578	146	553	170	644	4	1500	250	185	
C52.2	10	15	0.7	1	5000	345	405	688	174	659	203	768	4	1500	300	220	
C52.10	45	65	3.1	4.5	5000	345	715	1215	306	1158	358	1355	4	1500	350	260	
C52.12	90	145	6.2	10	5000	345	850	1445	364	1378	425	1609	4	1500	350	260	
C52.13	150	215	10.3	15	5000	345	875	1487	375	1420	438	1658	4	1500	350	260	

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones.

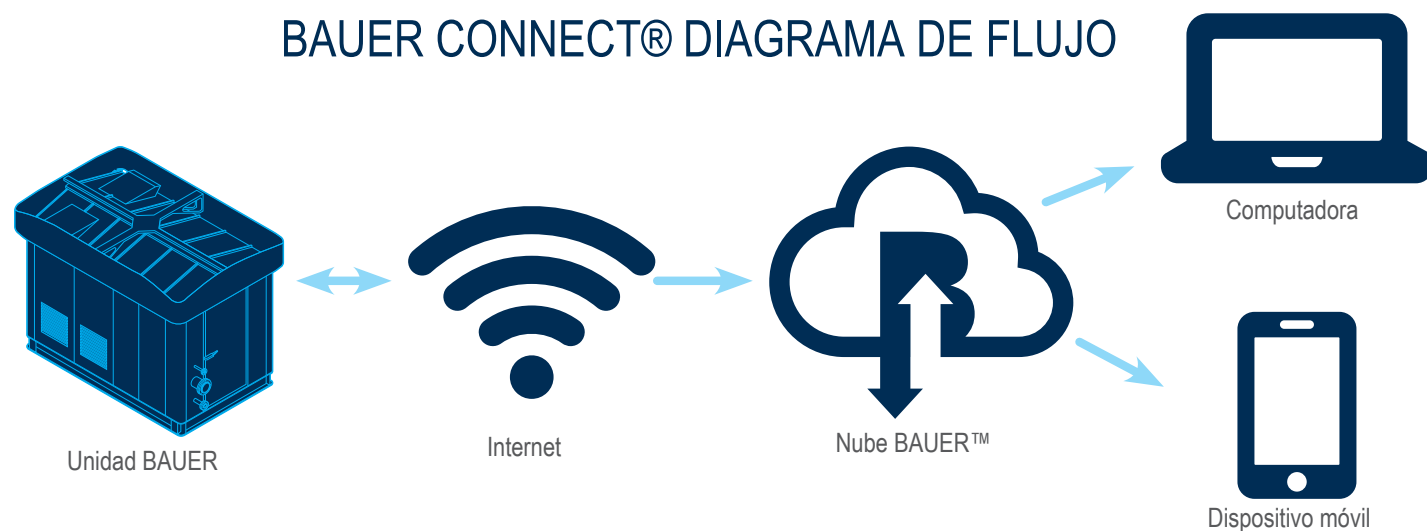


BAUER CONNECT® TELEMETRÍA REMOTA

BAUER CONNECT® TELEMETRÍA Y CONTROL REMOTO MEDIANTE APLICACIÓN MÓVIL

BAUER CONNECT® es una solución IoT basada en aplicaciones e Internet que permite a los clientes de BAUER monitorear de forma remota el rendimiento y controlar todo el sistema BAUER a través de cualquier dispositivo móvil inalámbrico o computadora en cualquier lugar y en cualquier momento. Las características clave de esta solución de IoT permiten a los clientes aumentar la eficiencia y la productividad, ahorrar tiempo, hacer más con menos recursos, reducir los costos operativos y tener una flexibilidad total con una solución diseñada específicamente para ellos. BAUER CONNECT® – Conexión que importa

BAUER CONNECT® DIAGRAMA DE FLUJO



HMI REMOTO BAUER

La función BAUER Remote HMI permite que el personal técnico capacitado en fábrica controle de forma remota el sistema BAUER a través de la Aplicación BAUER CONNECT®, con la misma funcionalidad que si estuviera parado frente a la unidad.

- Conexión en vivo y control de todas las unidades sin importar la ubicación
- Ahorre tiempo y dinero con el monitoreo remoto
- Inicios de sesión seguros: solo los miembros del equipo aprobados pueden acceder y controle su sistema de compresores

INFORMES BAUER

La función Informes de BAUER es una función que genera informes personalizados, adaptados a las necesidades del cliente. Los clientes pueden acceder a datos históricos a través de una multitud de informes estándar y personalizados.

NOTIFICACIONES

La Aplicación móvil BAUER CONNECT® enviará notificaciones automáticas si ciertos parámetros predeterminados caen fuera del rango de funcionamiento normal, así como cuando se activa por una alerta general del sistema. Esto asegura que todo el personal correspondiente sea notificado de inmediato, lo que permite una intervención proactiva en emergencias.

PANELES DE INSTRUMENTOS MÓVILES

La aplicación BAUER CONNECT® también mostrará una pantalla gráfica en tiempo real de todo el sistema (vista SCADA). Este tablero móvil brinda fácil acceso a información como el estado del sistema del compresor, registros de errores, presiones y temperaturas críticas, volumen de aire dispensado en las unidades de almacenamiento y más.

- Consulta rápida de todas tus unidades al alcance de tu mano
- No requiere validación de contraseña cada vez que se usa la aplicación
- Herramienta conveniente, que permite monitorear sin la capacidad de controlar la(s) unidad(es)
- Los tableros se pueden personalizar según las necesidades específicas del cliente

ANÁLISIS PREDICTIVO DE BAUER™

Esta característica de BAUER CONNECT® proporciona una nueva dimensión proactiva para mantener a perpetuidad los sistemas de compresores de los clientes en condiciones máximas con un tiempo de inactividad mínimo. El algoritmo de análisis predictivo de BAUER utiliza inteligencia artificial para analizar la información del sistema recopilada en BAUER Cloud™ para predecir los próximos requisitos de mantenimiento y acciones preventivas para evitar paradas no planificadas.



Para registrarse, vaya a Signup.Bauer-Connect.com

DESEMPEÑO DEL CICLO DE VIDA

BAUER se compromete con el rendimiento del ciclo de vida de sus clientes

PARTES



CALIDAD Y CONFIABILIDAD

Nuestras piezas de repuesto originales de fábrica le aseguran que cuando se realiza el mantenimiento o la reparación, está restaurando la unidad a sus especificaciones y rendimiento originales.

PARTES: COMPATIBILIDAD

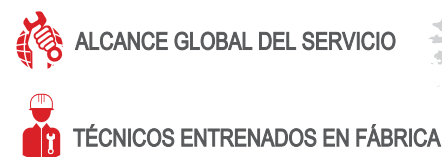
Configuramos nuestros diseños teniendo en cuenta la intercambiabilidad y nuestro usuario final. Puede contar con piezas disponibles para todos los modelos BAUER.

PartsSales@BauerComp.com o 1-(844)-500-5822



- | | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Purificación | 5. Válvulas |
| 2. Juntas y Sellos | 6. Filtros de entrada de aire |
| 3. Lubricantes | 7. Más de 10 000 piezas |
| 4. Manguera de llenado y conjuntos | |

SERVICIO MUNDIAL



- BAUER Alemania y BAUER Norfolk
- Sucursales BAUER
- Centros de servicio/distribuidores de BAUER

SERVICIO Y SOPORTE

Nuestros compresores están diseñados pensando en usted. Los manuales fáciles de usar lo guían a través de reparaciones claras y mecánicamente accesibles. Nuestra red de distribución mundial se desarrolló para ayudar en el soporte posventa, junto con la asistencia de productos y piezas de mantenimiento.

DEL ORIGEN

BAUER COMPRESSORS INC., está certificada con procesos de calidad **Norma ISO 9001:2015**, que le brindan una confianza que no puede ser duplicada por piezas y servicios de posventa de calidad inferior.

CAPACITACIÓN



BAUER COMPRESSORS INC. ofrece una variedad de escuelas de capacitación en sitio y fuera del sitio. Nuestras clases en sitio se llevan a cabo en nuestras instalaciones de capacitación de BAUER y las imparten las mismas personas que ayudan a fabricar, probar y dar servicio a nuestros productos. Desde sistemas eléctricos hasta fallas prácticas, cubrimos todas las áreas de operación del compresor.

TEMAS DE CAPACITACIÓN

Teoría mecánica básica y teoría del sistema de control (eléctrico y neumático), junto con la solución de problemas para todos los sistemas BAUER.

Horarios de clases e inscripción a cursos en:

www.BauerCustomerTraining.com



ASISTENCIA TÉCNICA BAUER



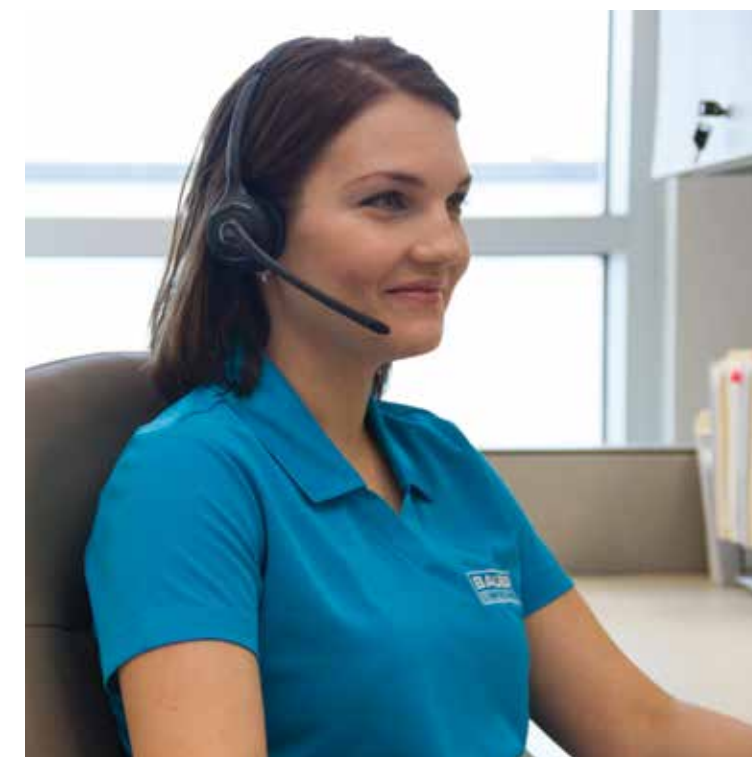
TEMAS DE CAPACITACIÓN

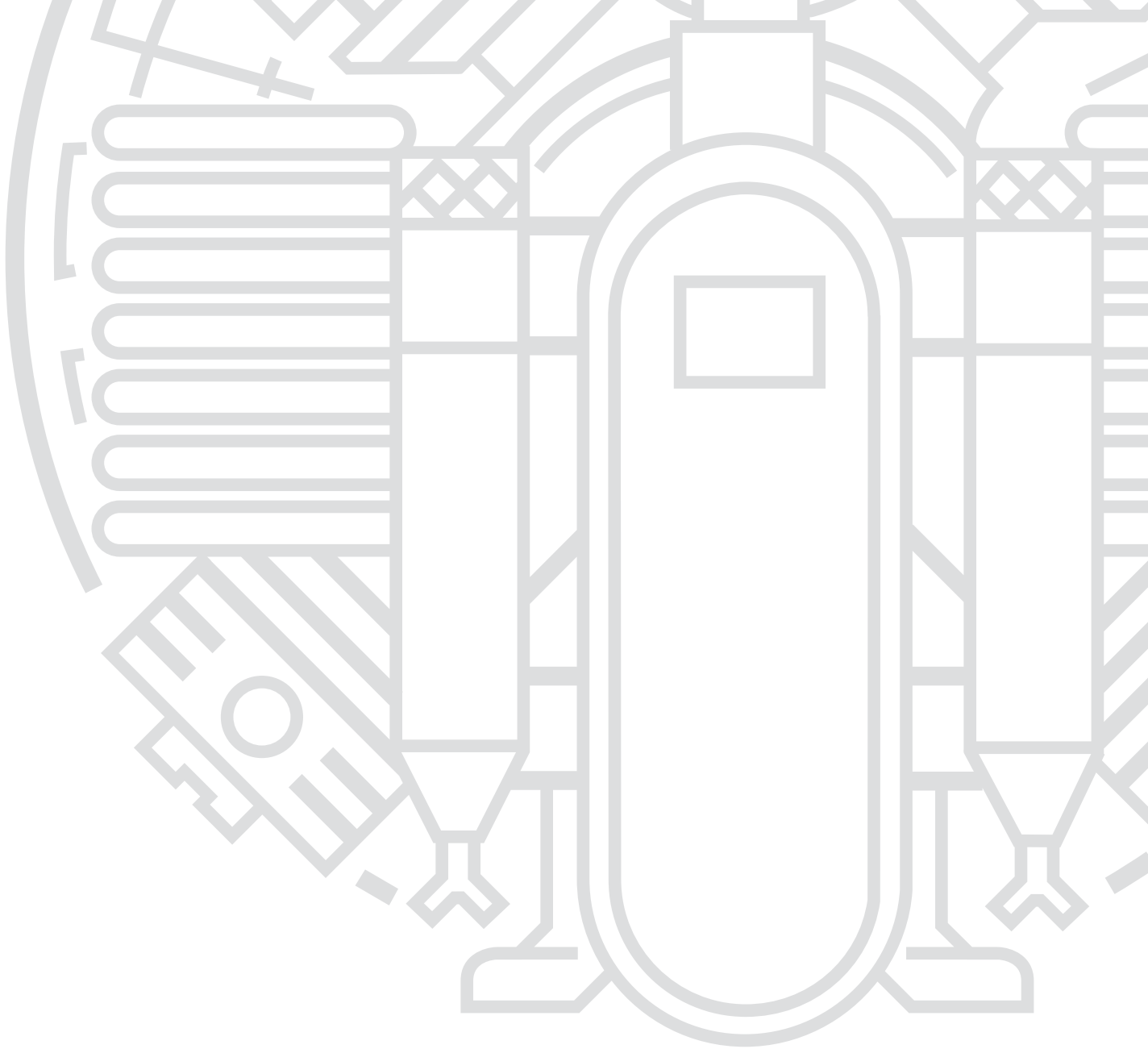
La satisfacción total del cliente es nuestra máxima prioridad. BAUER brinda soporte técnico telefónico y de solución de problemas las 24 horas del día, los 7 días de la semana en nuestro servicio de asistencia técnica de BAUER. Nuestro soporte continúa durante todo el período de garantía y más allá.

»» Para el servicio de asistencia técnica BAUER, envíe un correo electrónico a:

CustomerService@BauerComp.com
o llame al:

1-(844)-500-5822





BAUER COMPRESSORS,
INC. 1328 Azalea Garden
Road Norfolk, VA 23502
tel. +1 (757) 855-6006
Fax +1 (757) 857-1041
www.BauerComp.com
www.BauerOilandGas.com

1158.08.10.21.150AP Sujeto a
cambios técnicos